

Déshumidificateurs d'air

Gamme confort

Déshumidificateurs d'air - 2500H / 2500T / 3600T

3 modèles professionnels sur roulettes

Principe de fonctionnement

Déshumidificateurs compacts monoblocs à placer en hauteur contre un mur ou à poser au sol dans le local à traiter.

Avec ces appareils, vous bénéficiez d'une technologie simple et parfaitement efficace.

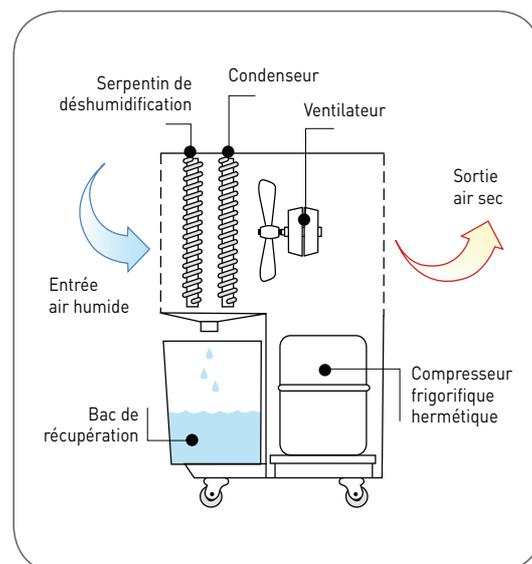
L'air aspiré par un ventilateur se refroidit sur l'évaporateur, amenant l'air au point de rosée et provoquant la condensation de l'eau excédentaire, puis traverse le condenseur où il se réchauffe et ressort en façade du déshumidificateur à une température voisine de celle de l'entrée.

Les **2500T** et **3600T** sont dotés d'un système de dégivrage automatique par inversion des gaz.

Grâce à ce système, le dégivrage ne dure que 4 minutes contrairement au système standard (ventilation seule) où le temps de dégivrage peut prendre jusqu'à 20 minutes.



Les déshumidificateurs d'air 2500T/3600T ont un fonctionnement en inversion de cycle qui permet une récupération maximale à basse température.



Description

Ces déshumidificateurs ont un rôle décisif à jouer partout et chaque fois que l'humidité est en excès. Il suffit de les raccorder à une prise de courant avec terre.

Leur petite taille permet de les installer partout. Les appareils sont mobiles grâce à leurs 4 roulettes multidirectionnelles.

Les Rexair **2500T/H** et **3600T** sont munis d'un hygrostat qui assure leur mise en route automatique lorsque l'humidité est excessive ou suivant les conditions ambiantes que vous souhaitez. Ils sont équipés d'un réservoir de 9,5 litres. Vous pouvez aussi les raccorder à une évacuation d'eau, ce qui vous évitera d'avoir à les vider.

Thermo-hygromètre

Description

Thermo-hygromètre **TGB** pour une visualisation instantanée de l'hygrométrie et de la température.

Domaines d'application

- Usage domestique et professionnel
- Vitrites à cigares



Modèle	TGB	
Gamme de mesure	Humidité relative	30/90 % Hr
	Température	-15/50 °C
Précision	Humidité relative	+/- 5 % Hr
	Température	+/- 1 °C
Résolution	Humidité relative	1 % Hr
	Température	0,1 °C
Alimentation	2 x 1,5 V	



Domaines d'application

- Caves • Greniers
- Vérandas • Séchage miel
- Locaux de fabrication et de stockage
- Séchage du linge
- Assainissement après dégâts des eaux
- Archives • Bibliothèques • Musées
- Magasins • Laboratoires • etc.

Avantages du système

- Simple et fiable • Robuste et puissant
- Une prise de courant suffit (mono 220 volts +T).
- Peu d'entretien.

Options

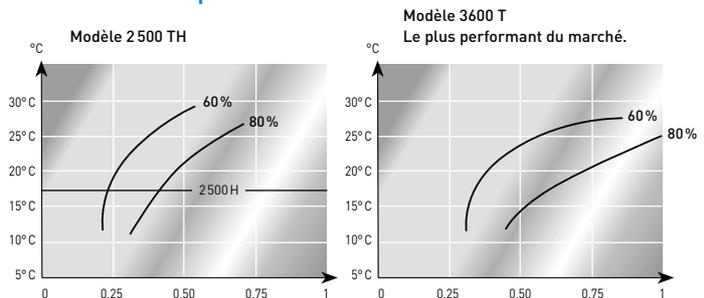
- Pompe de relevage permettant l'évacuation des condensats en hauteur.
- Hygrostat à deux étages, avec zone neutre, permettant de fonctionner avec un humidificateur.

Caractéristiques

Modèle T : dégivrage par inversion de cycle pour fonctionner à des températures ambiantes égales ou supérieures à 6 °C.

Modèle H : dégivrage par horloge pour fonctionner à des températures égales ou supérieures à 18° C.

Courbes de capacité



Modèles		2500 H	2500 T	3600 T
Capacité de déshumidification à 30 °C / 80 % Hr	kg/24 heures	22,4	22,4	27,2
Volume Traité	m ³	100	100	150
Puissance compresseur	CV	0,25	0,25	0,33
Puissance absorbée	kW	0,37	0,37	0,48
Alimentation électrique	V/Hz	mono 220 + T/50	mono 220 + T/50	mono 220 + T/50
Débit d'air	m ³ /h	425	425	510
Réfrigérant		R134A	R134A	R134A
Dimensions (largeur x hauteur x profondeur)	mm	380 x 605 x 362	380 x 605 x 362	380 x 605 x 362
Poids standard (avec bac)	kg	22	22	23,5
Contenance du bac	L	9,5	9,5	9,5
Raccord condensats	Ø mm	26,5 (20/27)	26,5 (20/27)	26,5 (20/27)
Plage de fonctionnement	°C	18-32	6-32	6-32
Niveau sonore à 1 mètre	dba	57	57	59,8